

ПКБ Би-Пром

**Пресс
для воскосырья и сока**

П А С П О Р Т

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем начать работу, внимательно изучите настоящий паспорт.

Настоящий паспорт является объединенным документом, содержащим техническое описание изделия, указания по его эксплуатации и технические данные, гарантированные изготовителем.

Примечание: Изготовитель оставляет за собой право на изменение конструкции и внешнего вида изделия без ухудшения его технических характеристик.

Новошахтинск

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс для воскосырья и сока (далее пресс) изготавливается в двух комплектациях. Первая для холодного отжима забруса и сока из фруктов и ягод (рис.1). Вторая для удаления остатка воска из воскосырья и отличается от первой доукомплектованием спец. бака для заливки воды (рис.2). Применение данного пресса позволяет производить работы по удалению меда из забруса с высоким качеством, значительно увеличив производительность этого процесса.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ пп	Наименование характеристики	Величина	№ пп	Наименование характеристики	Величина
Основной пресс					
1.	Длина пресса	510 мм	6.	Диаметр корзины	300 мм
2.	Ширина пресса	390 мм	7.	Высота корзины	330 мм
3.	Высота пресса	660 мм	8.	Объем корзины	20 л
4.	Диаметр кожуха	330 мм	9.	Диаметр поддона	340 мм
5.	Высота кожуха	220 мм	10.	Вес	16 кг
Бак для заливки воды					
1.	Длина	420 мм	4.	Объем	43 л
2.	Ширина	400 мм	5.	Вес	3 кг
3.	Высота	300 мм	6.	Мощность ТЭН	1,2кВт

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1.	Пресс для отжима забруса	1 шт.
2.	Защитный кожух	1 шт.
3.	Бак для заливки воды (при комплектации)	1 шт.
4.	Паспорт с инструкцией по эксплуатации	1 шт.

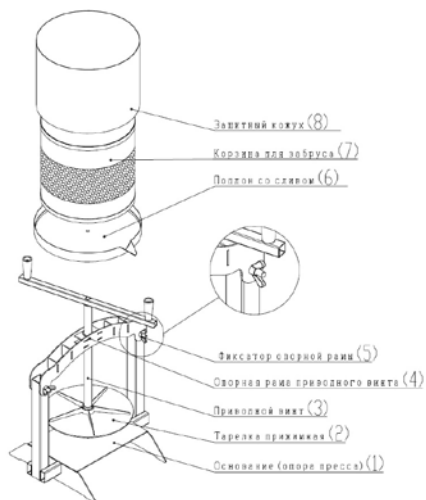


рис.1



рис.2

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основной пресс (рис.1) состоит из: основание (опора пресса) (1); тарелка прижимная (2); приводной винт(3); опорная рама приводного винта (4); фиксатор опорной рамы(5); поддон со сливном (6); корзина для забруса (7); защитный кожух (8):

Бак для заливки воды (рис.2) состоит из: корпус (1); эл. ТЭН (2); блок защиты от перегрева (3); кран для слива воска (4). Основание пресса и опорная рама винта изготовлена с учетом всех возможных нагрузок и окрашена порошково-полимерной краской. Все остальные части из пищевой нержавеющей стали.

Сырье (срезанный забрус или ягоды, фрукты предназначенные для получения из них сока) помещенное в корзину пресса, сдавливается при закручивании винта, в результате чего, жидкая фракция (мед, сок) выдавливается из сырья через перфорацию (отверстия) корзины, стекает в поддон пресса. От разбрызгивания сока при отжиме сока из фруктов и ягод защищает защитный кожух.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы все детали, которые будут соприкасаться с пищевыми продуктами, необходимо промыть горячей водой.

- Выкрутить приводной винт вверх. Вынуть из стойки основания пресса фиксатор и откинуть опорную раму винта.

Для холодного отжима забруса и сока из фруктов и ягод:

- На основание пресса установить поддон, корзину для сырья, и защитный кожух при выдавливании сока. Под сливной патрубком установить емкость для меда или сока.
- Загрузить в корзину сырье.
- Установить в рабочее положение опорную раму винта и зафиксировать ее в этом положении, вставив фиксатор в отверстие, в стойке основания пресса.
- Закручивать винт воскопресса при этом, прижимная тарелка все сильнее давит на сырье, выдавливая из него мед (сок). По мере уменьшения интенсивности вытекания меда (сока) прилагая усилия продолжать вращение винта до полного отжима сырья.
- Выкрутить приводной винт, и освободив фиксатор откинуть опорную раму винта.
- Удалить отжатое сырье из корзины и при необходимости заполнить ее новым сырьем.

Для горячего отжима забруса:

- На основание пресса установить бак для заливки воды и корзину для сырья.
- Воскосырье поместить в мешок (лучше из капронового тюля) и загрузить в корзину.
- Закрутить винт воскопресса, слегка придавив воскосырье.
- Залить воду в бак, выше уровня воскосырья на 1-2 см (желательно горячую).
- Включить пресс в сеть 220В. При закипании воды воск начнет плавиться и всплывать на ее поверхность.
- По мере плавления воска постепенно закручивать винт для выдавливания расплавленного воска из мервы.
- Расплавленный воск слить через кран.

После окончания работы по переработке сырья пресс вымыть и вытереть. Хранить в сухом не влажном месте.

По вопросам гарантийного обслуживания обращаться:

<p>346909 Ростовская обл., г. Новшахтинск, ул. Молодогвардейцев, д. 14 тел. 8 800 500 76 70 E-mail: bee-prom@yandex.ru</p>

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантия на изделие в течение 12 месяцев со дня продажи.

В пределах гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать вышедшее из строя изделие при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения.

Условием бесплатного гарантийного обслуживания является бережная и правильная эксплуатация с соблюдением требований данной инструкции.

Данная гарантия не распространяется на повреждения и деформации корпуса и других частей пресса возникшие при любых механических нагрузках. Гарантия не действительна, при изменении конструкции покупателем.

**Доставка к месту гарантийного обслуживания
осуществляется за счет покупателя!**

Дата изготовления _____

Дата продажи _____

Продавец _____

Список адресов торгующих организаций:

◆ **ПКБ Би-Пром**

Новошахтинск, ул. Молодогвардейцев, д.48

Почтовый адрес: 346909, Новошахтинск, Молодогвардейцев, 14

тел. 8 800 500 76 70 с 8⁰⁰ до 17⁰⁰ время моск., выходной суб., воскр.

E-mail: bee-prom@yandex.ru, www.bee-prom.ru

◆ **"Тамбовское общество пчеловодов"**

Почтовый адрес: 392501 Тамбовская обл.,

с. Донское, ул. Медовая, д.1,

тел. 8-962-236-44-44

E-mail: chepurnovmv@mail.ru

◆ **НПП ВИОСТ**

Москва, Варшавское шоссе, д. 17, стр.5

Почтовый адрес: 119296, Москва, а/я 96

тел. +7 916 788 86 84, +7 495 762 80 46

E-mail: viost@list.ru, www.viost.ru

◆ **ООО "Карельский ПчелоЦентр - "Пчеландия"**

Почтовый адрес: 185035 Карелия г.Петрозаводск а/я 383

тел. (строго с 10.00 до 17.00 по МСК): 8 (909) 569 3333

E-mail: support@pchelovod.com

◆ **Компания «ПЧЕЛОВОДСТВО»**

Почтовый адрес: 443086, г. Самара, ул. Лукачева, д. 31

тел: 8 927 750 28 02

E-mail: pchelovod2000@yandex.ru