ПКБ Би-Пром

ОСУШИТЕЛЬ МЕДА

СМ-50

П А С П О Р Т

Новошахтинск

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Осушитель меда (далее - станок), предназначен для уменьшения влажности меда (сушка меда), а также для смешивания (купажирования) разных видов меда.

Высокое содержание воды в мёде снижает его срок хранения, влияет на его расслаивание даже во время хранения при низких температурах. Если содержания воды в меде превышает 18-20% его необходимо высушивать. Данный станок позволяет удалить излишки воды из меда путем его выпаривания.

Применение станка при купажировании меда резко сокращает затраты времени, трудоемкость работы по тщательному смешиванию и повышает качество полученного нового вида меда.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ пп	Наименование характеристики	Значение характеристики	
	Наименование осушителя меда	СМ-50	СМ-100
1.	Максимальный объём	50л (75кг)	100л(150кг)
2.	Производительность станка (скорость сушки меда)	0,8%/час	
3.	Напряжение питания	1 фазное 220В 50Гц	
4.	Тип эл. двигателя	3 фазный, асинхронный	
5.	Мощность эл. двигателя	90Вт	120Вт
6.	Мощность тепло вентилятора	3000Вт	
7.	Температура воздушного потока	до 60°С	
8.	Коррекция показаний температуры (шаг 1°С)	от -9 °С до +9°С	
9.	Максимальная скорость вращения дисков	1,9 об/мин	2,3 об/мин
10.	Скорость вращения дискового вала (от макс. скорости)	50-100%	
11.	Время работы	от 1 до 99час	
12.	Отсрочка начала включения станка	от 0 до 99час	
13.	Защита эл. двигателя от перегрузки	от 0,5 до 2,0А	
14.	Длина	750мм	1010мм
15.	Ширина	450мм	620мм
16.	Высота	1200мм	1430мм
17.	Высота в транспортном положении	900мм	1100мм
18.	Масса	53кг	80кг

рис1

рис.2

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1.	Осушитель меда СМ-50(100)	1шт.
2.	Паспорт, совмещенный с инструкцией по эксплуатации	1шт.

4. УСТРОЙСТВО СТАНКА

Основные части станка такие как: емкость для меда, крышка емкости, вал с дисками и опоры вала выполнены из пищевой нержавеющей стали. Рама имеет полимерное покрытие. К раме прикреплены мотор-редуктор и пульт управления станком (рис.1).

Конструкция станка позволяет легко снимать со станка вал с дисками, не демонтируя эл. привод (мотор-редуктор) с рамы станка, благодаря узлу фиксации, установленному на опорах. На рис.3 показан узел фиксации вала с дисками на опорах.

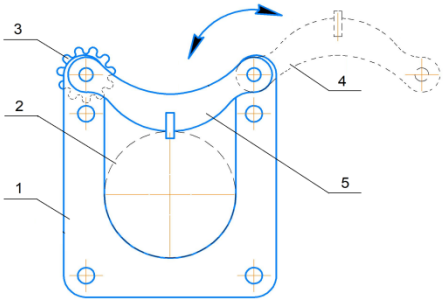

рис.3

Поз.1 - опора вала

Поз.2 - подшипник вала

Поз.3 - спец-винт

Поз.4 - фиксатор (положение открыт)

Поз.5 - фиксатор (положение закрыт)

С пульта осуществляется настройка станка и управление во время работы.

На пульте расположены:

Цифровой дисплей	- отображение параметров настройки и работы

Кнопки настройки

Кнопка [–]	- изменение (уменьшение) вводимого параметра настройки
Кнопка [Уст]	- переключение режимов настройки привода
Кнопка [+]	- изменение (увеличение) вводимого параметра настройки

Кнопки управления

Кнопка [Пуск]	- запуск станка в работу
Кнопка [Стоп]	- остановка станка, выход из режимов настройки
Кнопка [Пауза]	- пауза (временная остановка вращения дисков)

Внимание! ***При отключении питания все настройки сохраняются!***

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы станка основан на удалении излишков воды из меда путем ее выпаривания. Через устройство подается теплый воздух, который способствует испарению воды из меда. Независимо от количества меда в емкости станка, испарение излишней влаги происходит с поверхности, которая контачит с продуваемым теплым воздухом. Чем больше испаряемая поверхность, тем эффективней процесс обезвоживания меда. Для увеличения испаряемой поверхности в станке используется

вращающейся вал с установленными на нем дисками. Диски частично погружены в мед, который находится в емкости станка. При вращении вала мед прилипает к обоим сторонам каждого диска создавая медовую пленку толщиной до 2мм. В результате в станке образуется большая площадь испарения, что позволяет очень эффективно уменьшать влажность.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- Установите ножки станка развернув их из транспортного положения в рабочее. Закручивая или выкручивая опорные колеса, установите станок горизонтально и затяните гайки колес (законтрогайте), закрутив их до упора к ножкам (рис.2).
- При необходимости произвести настройку станка.

7. НАСТРОЙКА СТАНКА

Настройка режима работы заключается в установке времени работы, температуры воздушного потока для сушки меда и установке скорости вращения дисков станка.

Для настройки станка необходимо:

- Включить станок. На цифровом дисплее появится надпись: **"Програм. Сушка";**
- Нажать кнопку Уст один раз. Цифровой дисплей покажет заданное время работы станка, например **"Работа h= 4час"**. Нажимая кнопки − или + можно установить необходимое время работы в пределах от 1 до 99час. Шаг установки 1час;
- Нажать кнопку Уст второй раз для перехода в режим настройки температуры воздушного потока в °С. На дисплей выводится установленная температура, например **"Темпер. t=38°С"**. Кнопками − или + можно установить необходимую температуру не более 60°С. Шаг установки 1°С;
- Следующее нажатие на кнопку Уст переключит пульт в режим установки скорости вращения дисков. Надпись на дисплее указывает, сколько процентов от максимального значения скорости установлено. Например **"Вращение f= 100%"**, соответствует максимальной скорости вращения (см. раздел-2, пункт-9). Кнопками − или + можно изменить скорость вращения дисков выбрав нужное значение в пределах от 50 до 100%. Шаг установки 10%. Например, значение **"Вращение 50%"** соответствует уменьшенной в 2 раза скорости вращения, т.е. для осушителя СМ-50 (1,9 : 2 =0,95 об/мин), для осушителя СМ-100 (2,3:2 = 1,15 об/мин.).
- При следующем нажатии на кнопку Уст блок управления выходит из режима «настройка».

Внимание! ***Блок управления всегда выходит из режима «настройка» при нажатии кнопки Стоп или автоматически, если в течении 15 сек не нажималась ни одна кнопка настройки!***

Внимание! ***Настройку температуры воздушного потока и скорости вращения дисков можно изменять во время работы станка, не останавливая его!***

Изменения настроек станка во время работы:

- Нажать кнопку Уст один раз. Показание температуры на дисплее, будет мигать! Кнопками − или + можно задать необходимую температуру. В течении 15 сек блок

управления выйдет из режима настройки;

- Если нажать кнопку Уст второй раз (сразу после первого) на дисплее, будет мигать значение в %, соответствующее скорости вращения дисков. Кнопками − или + можно задать необходимую скорости вращения дисков. Блок управления выйдет из режима настройки в течении 15 сек;

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Установить станок в нужном месте и зафиксировать его колеса, имеющимися на них фиксаторами;
- Подключить станок к источнику питания;
- Проверить настройку станка (раздел 7);

Станок готов к работе.

- Залить мед в емкость станка;

Нажать кнопку Пуск, при этом включится тепло-вентилятор, прозвучит предупредительный сигнал, после чего начнет вращаться вал с дисками. На дисплей выводится индикатор работы эл. двигателя «▶», а так же оставшееся время работы программы, температура воздушного потока в °С и величина скорости вращения дисков в % от максимального значения. Пример индикации дисплея при вращении винта перемешивания (рис.4).

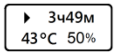

рис.4

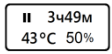

рис.5

Перед включением эл. двигателя всегда звучит предупредительный сигнал;

- После окончания заданного времени станок автоматически остановится;
- Для остановки станка (остановка работы заданной программы), необходимо нажать кнопку Стоп. При необходимости остановки вращения дисков, не останавливая работу программы, необходимо нажать кнопку Пауза. При этом эл. привод вращающий диски остановится и на дисплее начнёт мигать индикатор паузы «⏸». Пример индикации дисплея при остановке вращения дисков (рис.5). При повторном нажатии кнопки Пауза взамен индикатора паузы появится индикатор работы эл. двигателя «▶» и вращение дисков возобновится;
- После завершения работы необходимо отключить станок от сети и слить мед;

9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ

Дополнительные настройки позволяют настроить: отсрочку начала включения станка, отключение таймера, коррекцию показаний температуры воздушного потока и величину тока защиты эл. привода.

Для введения дополнительных настроек необходимо:

- Нажать кнопку Стоп пять раз подряд. На цифровой дисплей выводится наименование режима настройки, например: **"Отсрочка totc= 0ч"**. Это означает, что отсрочки нет. Кнопками − или + можно задать необходимое время задержки начала включения станка. Например: **"Отсрочка totc= 5ч"**. Шаг установки 1час.
- Нажать кнопку Уст второй раз для перехода в режим отключения таймера. На дисплей

выводится наименование режима **"Таймер Вкл" или "Таймер Выкл"**. Нажимая кнопки [-] или [+] можно включать или отключать работу таймера. Значение **"Вкл"** означает, что таймер включен. Значение **"Выкл"** означает, что таймер отключен.

- Нажимая кнопку [Уст] в третий раз, переходим в настройки коррекции показаний температуры воздушного потока. На цифровой дисплей выводится **"t=--°c Корр= 0°c"**, если показание температуры на дисплее соответствует истинному значению. Если показание на дисплее не соответствует температуре воздушного потока, кнопками [-] или [+] можно увеличить или уменьшить показание, задав величину, на которую показание температуры отличается. Например: при показании на дисплее меньше на 4°С от истинной температуры надо установить **"t=--°c Корр=+4°c"**, а при показании дисплея на 2°С больше надо установить **"t=--°c Корр=-2°c"**. Шаг установки 1°С.

> **Внимание!** ***Блок управления выходит из режима «настройка» только при нажатии кнопки*** [Стоп] ***!***

- Если нажать кнопку [Уст] и удерживать ее более 2 сек переходим в режим настройки, величины тока защиты эл. двигателя от перегрузки. На цифровой дисплей выводится величина тока защиты. Например: **"Ток. защ. i=0.8A".** Нажимая кнопки [-] или [+] можно установить величину тока защиты эл. двигателя. Шаг установки 0,1А.

> **Внимание!** ***Блок управления выходит из режима «настройка» только при нажатии кнопки*** [Стоп] ***!***

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Осушитель меда СМ-50 гарантирован от дефекта изготовления в течение 12 месяцев со дня продажи.

В пределах гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать вышедшее из строя изделие при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, изложенных в настоящем паспорте.

Условием бесплатного гарантийного обслуживания является бережная и правильная эксплуатация с соблюдением требований данной инструкции.

При внесенных потребителем изменениях в конструкцию станка возврату и замене он не подлежит и гарантия на него не распространяется.

Данная гарантия не распространяется на повреждения, возникшие при ударе, деформации и при попадании внутрь блока управления воды, другой жидкости или грязи.

В данном станке в качестве эл. привода применен мотор-редуктор стороннего производителя. Данный мотор-редуктор имеет паспорт, в котором указан срок гарантии и условия эксплуатации, при которых производитель предоставит гарантии на данный мотор-редуктор.

По вопросам гарантийного обслуживания обращаться:

346909 Ростовская обл., г. Новошахтинск,
ул. Молодогвардейцев, д. 14, ПКБ Би-Пром
тел. 8 800 500 76 70, e-mail: bee-prom@yandex.ru

Доставка к месту гарантийного обслуживания осуществляется за счет покупателя!

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ СТАНКА

Модель Осушитель меда СМ-_____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

Продавец _____

Список адресов торгующих организаций:

♦ **ПКБ Би-Пром**
Новошахтинск, ул. Молодогвардейцев, д.14
Почтовый адрес: 346909, Новошахтинск, Молодогвардейцев, 14
тел. 8 800 500 76 70 с 8^{00} до 17^{00} время моск., выходной суб., воскр.
E-mail: bee-prom@yandex.ru, www.bee-prom.ru

♦ **ИП Сагидуллин А. Х.**
Почтовый адрес: Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Халтурина, д. 186а
тел: +7 (917) 450-47-68, +7 (3473) 21-54-88
E-mail: sam1602rus@mail.ru , www. magazin-voshina.ru

♦ **"БИРУКОМ"**
Республика Крым, г. Симферополь
тел. +78005502043 - бесплатный по всей России
E-mail: info@bee-ru.com , www. bee-ru.com

♦ **ООО «НАША ПАСЕКА»**
Москва, ул. Верейская, д. 41, ворота 2, стр. 85.
тел. (86195) 4-74-04, моб. 8 918 448 66 92
E-mail: 6438528@mail.ru , www. apistroy.ru

♦ **ООО "Карельский ПчелоЦентр - "Пчеландия"**
Почтовый адрес: 185035 Карелия г.Петрозаводск а/я 383
Тел. (строго с 10.00 до 17.00 по МСК): 8 (909) 569 3333
E-mail: support@pchelovod.com

♦ **"Тамбовское общество пчеловодов"**
Почтовый адрес: 392000 г.Тамбов, ул. Базарная, 115/59, оф.209
тел. 8-962-236-44-44
E-mail: chepurnovmv@mail.ru

♦ **НПП ВИОСТ**
Москва, Варшавское шоссе, д. 17, стр.5
Почтовый адрес: 119296, Москва, а/я 96
тел. +7 916 788 86 84**,** +7 495 762 80 46
E-mail: viost@list.ru , www. viost.ru